

**Силабус дисципліни (Бакалавр, Вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Особливості лезової обробки на верстатах з ЧПК
(скорочений термін навчання)**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/			
Назва освітньої програми	Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва			
Назва дисципліни	Особливості лезової обробки на верстатах з ЧПК		Абревіатура	ОЛОВЧ
Форми занять, темп викладання	Загалом на дисципліну, годин		Аудиторні на тиждень, годин	
	Лекційні:	18	Лекційні:	3
	Практичні:	0	Практичні:	0
	Лабораторні:	12	Лабораторні:	2
	Контрольні заходи:	5		
Загалом об'єм навчання	Аудиторне спілкування:	35	Кредити:	4
	Самостійне навчання:	85	Години:	120
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович Канд. техн. наук. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one		Семестри:	5
			Чверті:	9
Базові дисципліни	Вища математика; Фізика			
Теми, що вивчають	<p>Загальні терміни та поняття з лезової обробки деталей. Класифікатори матеріалів за довідниками системи ISO. Сучасні інструментальні матеріали та спеціальні покриття ріжучого інструменту. Розрахунок та методики вибору прогресивного ріжучого інструменту для токарних верстатів з програмним керуванням. Розрахунок та методики вибору прогресивного ріжучого інструменту для фрезерних верстатів з програмним керуванням. Методика оптимального підбору, розрахунку та корегування режимів різання для різних груп сталей та сплавів . Сучасні багатоцільові верстати з програмним керуванням. Високоточна оснастка та допоміжний інструмент для верстатів з ЧПК. Багатофункціональні системи числового програмного керування. Прикладне програмне забезпечення для виконання інженерних розрахунків</p>			
Результати навчання	ДРН1-1 надати знання та практичні навички складати раціональну технологію виготовлення деталей різних типів, добирати технологічне оснащення, ріжучий та вимірювальний інструмент для верстатів з програмним керуванням.			
Знання, вміння, розуміння	<p>Студенти, які опанували дисципліну: знають побудову маршруту технології лезової обробки деталі на верстаті з програмним керуванням; вміють аналізувати ефективність технології виготовлення деталі для різних організаційно-технічних умов виробництва; керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу виробництва деталей; мають базове розуміння побудови маршруту технології лезової обробки деталі на верстаті з програмним керуванням.</p>			
Компетентності	<p>ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.</p>			

	ЗКЗ Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми	
Види занять	Для занять використовують: для лекційних – мультимедійні аудиторії та матеріали для лабораторних – навчальні та наукові лабораторії а також комп'ютерні класи	
Контроль знань	Успішно зданий диференційний залік (9 чверть)	
Література	<p>1) Технологічні основи машинобудування. У 2-х ч.: Навч. посібник. Ч.1. Теоретичні основи технології машинобудування / О.І. Черевко, В.М. Михайлов, І.В. Бабкіна та ін. – Харків: ХДУХТ, 2005. – 82с.: іл.; табл. – Бібліогр.: 4 назв. – ISBN 966-7885-90-9.</p> <p>2) Дідик Р.П. Технологія гірничого машинобудування [Підручник] / Р.П. Дідик, В.А. Жовтобрюх, С.Т. Пацера; під загальною редакцією докт. техн. наук, проф. Дідика Р.П. - Д., НГУ, 2016. - 424 с.</p> <p>3) Основы теории резания материалов: учебник [для высш. учебн. заведений] / [Мазур Н. П., Внуков Ю. Н., Грабченко А. И. и др.] ; под общ. ред. Н. П. Мазура и А. И. Грабченко. – 2-е изд., перераб. и дополн. – Харьков : НТУ «ХПИ», 2013. – 534 с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail